

cecotec



**VULCANO**

2026

# Ciudad o carretera: tú mandas.

Ciudad o carretera: da igual. La gama Cecotec™ Vulcano está hecha para moverse por cualquier vía con seguridad y confianza, con una respuesta que se nota desde el primer giro. Su motor de 6000 W y una potencia máxima de hasta 17.000 W te dan ese empuje que te saca del tráfico y te acompaña cuando la ruta se abre, alcanzando hasta 120 km/h. No escucharás un rugido... pero su alma eléctrica hará que tengas que agarrarte fuerte del manillar.



## Índice

<b>Ciudad o carretera: tú mandas.</b>	<b>2</b>
<b>Cecotec™ Vulcano Executive Series</b>	<b>4</b>
17.000 W	4
Hasta 200 km de autonomía <sup>1</sup>	4
ABS	5
Suspensión	5
3 modos de conducción	6
Un modo para cada trayecto	6
Cargador tipo 2	8
Autonomía y libertad	8
Display con conectividad	9
Emoción y tecnología en perfecta sincronía	9
<b>Cecotec™ Vulcano</b>	<b>10</b>
Vive cada kilómetro	10
Neumáticos	12
Suspensión	13
Frenos	13
<b>Descubre la gama</b>	<b>14</b>
Cecotec™ Vulcano (Blanco/Rojo)	14
Cecotec™ Vulcano (Titanio/Dorado)	15
Cecotec™ Vulcano Executive Series	16

# Cecotec™ Vulcano Executive Series

17.000 W

## Una aceleración de infarto

La Vulcano Executive Series te da libertad real para moverte sin límites: su motor de 6000 W y una potencia máxima de 17000 W ofrecen una respuesta contundente y progresiva para acelerar con seguridad en ciudad y rendir en carretera, alcanzando hasta 120 km/h.

HASTA 200 KM DE AUTONOMÍA<sup>1</sup>

## Para la ciudad y más allá

Ya sea para el día a día o para romper con la rutina, su batería de 72V te ofrece hasta 200 km de autonomía<sup>1</sup>. Suficiente para recorrer toda la ciudad o atreverte a una escapada por carretera.

ABS

## Frenada segura

Con su ABS frenas con más control y estabilidad en situaciones exigentes, ganando seguridad ante imprevistos tanto en ciudad como en carretera.

SUSPENSIÓN

## Absorbe cada bache

Su suspensión hidráulica y doble amortiguador trasero absorben eficazmente cualquier irregularidad.

### 3 MODOS DE CONDUCCIÓN

## Un modo para cada trayecto

La Vulcano Executive Series ofrece tres modos de conducción; Eco, Normal y Sport, para que elijas el modo que mejor se adapte a cada vía, optimizando la potencia, velocidad y el rendimiento de la batería.



CARGADOR TIPO 2

## Autonomía y libertad

Gracias a su cargador universal Tipo 2, no tendrás límites. Podrás recargar en la mayoría de estaciones públicas y puntos de recarga compatibles.



DISPLAY CON CONECTIVIDAD

## Emoción y tecnología en perfecta sincronía

Vulcano Executive Series incorpora un display de nueva generación con sincronización con el smartphone, que permite visualizar información clave del vehículo de forma clara e intuitiva.

# Cecotec™ Vulcano

## Vive cada kilómetro

Aceleración inmediata, frenada precisa, amortiguación suave, gran agarre y estabilidad... Nuestra serie de motos cuenta con todo el equipamiento necesario para ofrecer la mejor experiencia de conducción en cualquier trayecto, ya sea en ciudad o carretera.



## NEUMÁTICOS

### Gran agarre y estabilidad

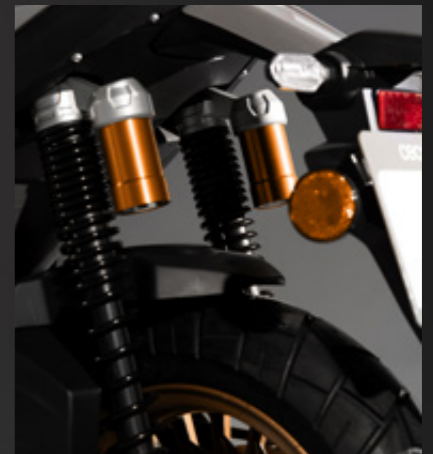
El diseño de sus ruedas (12", 13" y 14") mejora la performance de conducción, aumenta el agarre con el asfalto y aporta más estabilidad para que el usuario sienta la carretera y disfrute de una comodidad única.



## FRENOS

### Máxima seguridad

Las motos cuentan con frenos hidráulicos o CBS para ofrecer una respuesta rápida, suave y precisa cuando se activan los frenos, así aumenta la seguridad ante imprevistos y se reducen riesgos.



## SUSPENSIÓN

### A prueba de baches

La comodidad llega al siguiente nivel gracias al sistema de suspensión hidráulico, que absorbe los impactos y vibraciones provocados por el terreno para que la conducción sea tan suave que parezca que la carretera esté recién asfaltada.

# Cecotec™ Vulcano (Blanco/Rojo)

Con una potencia máxima de 17000W y hasta 151Km de autonomía. Disponible en dos colores, combina: Estilo, potencia y tecnología.L3eB (Equivalente a 125cc)

## CARACTERÍSTICAS:

Potencia inigualable para una conducción superlativa: Con un motor de 6000W y una potencia máxima de 17000W, la VULCANO redefine el estándar de las motocicletas eléctricas, ofreciendo un rendimiento extraordinario tanto en la ciudad como en la carretera. Supera cualquier obstáculo con gran facilidad y siente la superioridad en cada trayecto.

Autonomía extensa para los viajes más exigentes: La batería de litio de alta capacidad (72V 100Ah) proporciona una autonomía de hasta 151 km, permitiéndote recorrer grandes distancias sin preocuparte por la recarga. Perfecta para conductores que necesitan fiabilidad y eficiencia en sus desplazamientos diarios y rutas largas.

Ruedas mixtas y frenos de precisión máxima: Las ruedas delanteras de 14" y traseras de 13" ofrecen un agarre y estabilidad excepcionales, mientras que los frenos CBS garantizan una frenada segura y eficiente. Domina cualquier superficie con confianza y seguridad.

Velocidad máxima de 120 km/h: La VULCANO alcanza una velocidad de hasta 120 km/h, permitiéndote realizar desplazamientos rápidos y eficientes tanto en la ciudad como en carretera. Llega a tu destino con rapidez y estilo inigualable.

Diseño robusto y deportivo: Con un diseño audaz en dos colores a elegir, la VULCANO no solo destaca por su rendimiento, sino también por su apariencia imponente. Esta motocicleta es un símbolo de sofisticación y poder en la carretera.

Cómodo asiento biplaza: Diseñada para transportar a una o dos personas, la VULCANO soporta una carga máxima de 337 kg, lo que la hace perfecta para cualquier necesidad de transporte sin comprometer el confort.


Suspensión hidráulica para una conducción sin preocupaciones: El sistema de suspensión con horquilla invertida y doble amortiguador trasero de gas, absorbe eficazmente los impactos y vibraciones del camino, proporcionando una experiencia de conducción extremadamente cómoda y placentera, incluso en los terrenos más desafiantes.


Tecnología de vanguardia para máxima eficiencia: La VULCANO incorpora tecnología avanzada para optimizar y controlar cada aspecto de tu viaje. Desde la eficiencia energética hasta la comodidad y seguridad, cada detalle ha sido cuidadosamente diseñado para ofrecer una experiencia de conducción sin igual bajo tu control desde el display TFT.


Conducción limpia y segura: Cumpliendo con todas las regulaciones de la normativa de circulación, la VULCANO es un vehículo BEV (Battery Electric Vehicle) con derecho al distintivo ambiental "CERO EMISIONES"


## COMPOSICIÓN:

Motocicleta, 2 Laves contactless, Cargador, Espejos retrovisores, Manual de usuario y Kit de herramientas

 198 x 67.5 x 126.5 cm 207.8 kg  
198 x 67.5 x 126.5 cm 207.8 kg

 194 x 76.5 x 127 cm 126 kg

 220-240 ~ V 50-60 Hz Hz  
17000 W

 8435484048934 (caja)  
18435484048931 (máster)  
04893



# Cecotec™ Vulcano (Titanio/Dorado)

Con una potencia máxima de 17000W y hasta 151Km de autonomía. Disponible en dos colores, combina: Estilo, potencia y tecnología.L3eB (Equivalente a 125cc)

## CARACTERÍSTICAS:

Potencia inigualable para una conducción superlativa: Con un motor de 6000W y una potencia máxima de 17000W, la VULCANO redefine el estándar de las motocicletas eléctricas, ofreciendo un rendimiento extraordinario tanto en la ciudad como en la carretera. Supera cualquier obstáculo con gran facilidad y siente la superioridad en cada trayecto.

Autonomía extensa para los viajes más exigentes: La batería de litio de alta capacidad (72V 100Ah) proporciona una autonomía de hasta 151 km, permitiéndote recorrer grandes distancias sin preocuparte por la recarga. Perfecta para conductores que necesitan fiabilidad y eficiencia en sus desplazamientos diarios y rutas largas.

Ruedas mixtas y frenos de precisión máxima: Las ruedas delanteras de 14" y traseras de 13" ofrecen un agarre y estabilidad excepcionales, mientras que los frenos CBS garantizan una frenada segura y eficiente. Domina cualquier superficie con confianza y seguridad.

Velocidad máxima de 120 km/h: La VULCANO alcanza una velocidad de hasta 120 km/h, permitiéndote realizar desplazamientos rápidos y eficientes tanto en la ciudad como en carretera. Llega a tu destino con rapidez y estilo inigualable.

Diseño robusto y deportivo: Con un diseño audaz en dos colores a elegir, la VULCANO no solo destaca por su rendimiento, sino también por su apariencia imponente. Esta motocicleta es un símbolo de sofisticación y poder en la carretera.

Cómodo asiento biplaza: Diseñada para transportar a una o dos personas, la VULCANO soporta una carga máxima de 337 kg, lo que la hace perfecta para cualquier necesidad de transporte sin comprometer el confort.


Suspensión hidráulica para una conducción sin preocupaciones: El sistema de suspensión con horquilla invertida y doble amortiguador trasero de gas, absorbe eficazmente los impactos y vibraciones del camino, proporcionando una experiencia de conducción extremadamente cómoda y placentera, incluso en los terrenos más desafiantes.


Tecnología de vanguardia para máxima eficiencia: La VULCANO incorpora tecnología avanzada para optimizar y controlar cada aspecto de tu viaje. Desde la eficiencia energética hasta la comodidad y seguridad, cada detalle ha sido cuidadosamente diseñado para ofrecer una experiencia de conducción sin igual bajo tu control desde el display TFT.


Conducción limpia y segura: Cumpliendo con todas las regulaciones de la normativa de circulación, la VULCANO es un vehículo BEV (Battery Electric Vehicle) con derecho al distintivo ambiental "CERO EMISIONES"


## COMPOSICIÓN:

Motocicleta, 2 Laves contactless, Cargador, Espejos retrovisores, Manual de usuario y Kit de herramientas

 196 x 67.5 x 126.5 cm 208.6 kg  
196 x 67.5 x 126.5 cm 208.6 kg

 194 x 76.5 x 127 cm 126 kg

 72v DC V 50-60 Hz Hz  
17000 W

 8435484048941 (caja)  
18435484048948 (máster)  
04894



# Cecotec™ Vulcano Executive Series

Con una potencia máxima de 17000W y hasta 200Km de autonomía, la Vulcano XT mantiene las prestaciones del modelo original incorporando mejoras en seguridad, rendimiento, conectividad y confort. Equipada con frenos ABS, display con sincronización móvil y cargador integrado Tipo 2. Homologada L3eB (equivalente a 125 cc).

## CARACTERÍSTICAS:

**Rendimiento eléctrico de alto nivel:** Equipada con un motor de 6000W y una potencia máxima de 17000W, la Vulcano XT ofrece una respuesta contundente y progresiva, garantizando prestaciones sólidas tanto en ciudad como en carretera.

**Autonomía extensa para los viajes más exigentes:** La batería de alta capacidad de 72V 110Ah permite alcanzar hasta 200km\* de autonomía, ofreciendo fiabilidad y libertad para desplazamientos diarios y trayectos de mayor distancia.

**Disclaimer:** \*Valores máximos basados en pruebas internas en condiciones ideales con un piloto de 75kg, a 60 Km/h y en modo ECO. El rendimiento real puede variar según el estilo de conducción, el terreno, la temperatura y la carga.

**Seguridad mejorada con frenos ABS:** Incorpora sistema de frenado ABS que mejora el control y la estabilidad en situaciones de frenada exigente, aportando un plus de seguridad frente a imprevistos en cualquier tipo de vía.

**Velocidad máxima de hasta 125 km/h:** Capaz de alcanzar los 125 km/h, esta versión XT mantiene un equilibrio óptimo entre potencia, eficiencia y capacidad de respuesta para una conducción fluida y eficaz.

**Nuevo diseño Executive con mayor protección:** Presenta un nuevo look más sofisticado y actual, incorporando una cúpula delantera de mayor altura y protectores de manos que mejoran la protección aerodinámica y el confort en trayectos largos.


**Capacidad y confort para dos pasajeros:** Diseñada para uso biplaza, soporta una carga máxima de 337 kg, permitiendo transportar a dos personas con total comodidad y estabilidad.


**Suspensión hidráulica orientada al confort:** El sistema de suspensión con horquilla invertida y doble amortiguador trasero absorbe eficazmente las irregularidades del terreno, garantizando una conducción estable y confortable.


**Display avanzado con conectividad móvil:** Incorpora un display de nueva generación con sincronización con el smartphone, que permite visualizar información clave del vehículo de forma clara e intuitiva.


## COMPOSICIÓN:

Motocicleta, 2 Laves contactless, Cargador, Espejos retrovisores, Manual de usuario y Kit de herramientas

 196 x 67.5 x 126.5 cm 208.6 kg  
196 x 67.5 x 126.5 cm 208.6 kg

 194 x 76.5 x 127 cm 126 kg

 72v DC V 50-60 Hz Hz  
17000 W

 8447420170920 (caja)  
18447420170927 (máster)  
A01\_EU01\_115989



cecotec